

**Garant****Pinnfräsar HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 20mm****Beställningsdata**

Ordernummer	191581 20
GTIN	4045197973825
Artikelklass	11W

**Beskrivning****Utförande:**

Flerskärig fräs, för mycket höga krav på bearbetningsprestanda. Ändskärsgeometri för rampning.

**Excentrisk avbackning.** För valsfräsning som finbearbetning för **mycket hög ytkvalitet.**

**Fördel:**

**Utmärkta resultat vid torrbearbetning.**

**Teknisk beskrivning**

Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Tandantal Z	4
totallängd L	104 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,3 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	38 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	20 mm
Spiralvinkel	50 grad
Skär-Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	54 mm
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,076 mm
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	19,5 mm
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerans nom.-Ø	k10

Hörfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS PM
Norm	DIN 844 B
Typ	N
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	138 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	110 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	83 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	64 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	64 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	37 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	18 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	55 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	110 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		