

**Spiralborr HSS N, TiN, Ø DC h8: 12,8mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 114360 12,8   |
| GTIN         | 4045197017185 |
| Artikelklass | 12B           |

**Beskrivning****Utförande:**

Normal kärna utan kärnkona.

Exakt spets slipning.

**Profilslipad:**

Hög rundgångs- och delningsnoggrannhet, borrar för serietillverkning.

Med urspetsning form C från storlek 2,4 mm.

**Rekommendation:****Största borrhjup:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$

**Teknisk beskrivning**

|  |          |
|--|----------|
| Antal skär Z                             | 2        |
| Spännspårlängd $L_c$                     | 101 mm   |
| Matning f i stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/v |
| Nominell Ø $D_c$                         | 12,8 mm  |
| Tolerans nom.-Ø                          | h8       |
| Skaftdiameter $D_s$                      | 12,8 mm  |
| totallängd L                             | 151 mm   |
| Norm                                     | DIN 338  |
| Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$    | 81,8 mm  |
| Spetsvinkel                              | 118 grad |

|              |                   |
|--------------|-------------------|
| Skaft        | Cylindriskt skaft |
| Beläggning   | TiN               |
| Skärmaterial | HSS               |
| Typ          | N                 |
| Spiralvinkel | 35-40 grad        |
| Invändig     | nej               |
| Färgring     | Utan              |
| Produktslag  | Spiralborr        |

### Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 56 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                  | mindre lämplig | 50 m/min       | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 50 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 37 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 31 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 12 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 10 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 15 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 10 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | mindre lämplig | 6 m/min        | S       |
| GG(G)                         | lämplig        | 31 m/min       | K       |
| CuZn                          | mindre lämplig | 80 m/min       | N       |
| Olja                          | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |