

Garant**HM-fräs TPC, DLC, Ø h6 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202284 10
GTIN	4045197977304
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

Med dubbel spändelare för föredömlig spånbildning.

Med den senaste generationens **DLC-beläggning sp²**.

OBS!:

EN NY GENERATION FINNS! Rekommenderad efterföljande produkt är nr 203115.

$a_{e\ max} = 0,1 \times D$ för TPC-bearbetning.

h_{max} : De värden som anges i tabellen är maxvärden.

Teknisk beskrivning

Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Tandantal Z	3
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skaftdiameter D_s	10 mm
Skärlängd L_c	51 mm
Spiralvinkel	45 grad
Tolerans nom.-Ø	h6
Friställningsdiameter D_1	9,2 mm
Skaftform	HA

totallängd L	104 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Skär-Ø D _c	10 mm
Spånets medeltjocklek h _{max} för TPC-fräsning i aluminium kortspånig	0,045 mm
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	60 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation	0,1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu	lämplig	280 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	270 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	180 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	125 m/min	N
PE-HD	lämplig	110 m/min	N
PA 66	lämplig	140 m/min	N
PEEK	lämplig	90 m/min	N
PF 31	lämplig	80 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	125 m/min	N

POM GF25	lämplig	115 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	105 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	90 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	120 m/min	N
Cu	lämplig	80 m/min	N
CuZn	lämplig	100 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		
Tjänster			

Skaftslipning Typ HB

129100 HB