



Precisionsplanslipskiva D×T×H (mm), 500×100×203, Typ: A46



Beställningsdata

Ordernummer	590694 A46
GTIN	9003172046662
Artikelklass	53Y

Beskrivning

Utförande:

Planslipskivor med med höga prestanda och högporöst bindningssystem för reducerad termisk belastning och minimal skärpdiamantförslitning.

- **Universellt användbar i pendelslipmetoden, därigenom väsentligt minskat antal skivbyten i det dagliga arbetet.**
- **Kan användas på alla vanligen förekommande slipmaskiner inom form-, verktygs- och maskintillverkning, t.ex. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Kylning med emulsion krävs, var extra noga med att kylsmörjningen blir god vid långspånande material.**

Planslipskivor med **100 mm skivbredd**, för ekonomisk bearbetning av stora arbetsstycken. Form 5 med urtag på ena sidan.

Användningsdata:

- **Universellt användbar för pendelslipning vilket innebär väsentligt färre skivbyten under den dagliga användningen.**
- **Passar alla vanliga slipmaskiner för form-, verktygs- och maskintillverkning, t.ex. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz samt Jones & Shipman.**
- **Kylning med emulsion krävs, för långspånande material är effektiv kylsmörjning absolut nödvändig**

Specifikation:

93A461I9AV.**OBS!:**

Profilplanslipskivor på begäran.

Form: 5

Urtagsdjup F 1: 25 mm

Teknisk beskrivning

Slipmetod	Planslipning
Specifikation	93A461I9AV
Form	5
Skiv-Ø D	500 mm
Skivbredd D	100 mm
Produktnamnsattribut	500×100×203
Hål-Ø H	203 mm
Urtagsdiameter P	300 mm
Urtagsdjup F 1	25 mm
Produktslag	Planslipskiva

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu Mg	mindre lämplig		
Stål < 900 N/mm ²	lämplig		
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig		
Stål < 55 HRC	lämplig		
INOX	mindre lämplig		
GG(G)	mindre lämplig		
CuZn	mindre lämplig		
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		

