



Precisionsplanslipskiva D×T×H (mm), 600×100×304, Typ: A46



Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 590696 A46 |
| GTIN | 9003172052588 |
| Artikelklass | 53Y |

Beskrivning

Utförande:

Planslipskivor med med höga prestanda och högporöst bindningssystem för reducerad termisk belastning och minimal skärpdiamantförslitning.

- **Universellt användbar i pendelslipmetoden, därigenom väsentligt minskat antal skivbyten i det dagliga arbetet.**
- **Kan användas på alla vanligen förekommande slipmaskiner inom form-, verktygs- och maskintillverkning, t.ex. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Kylning med emulsion krävs, var extra noga med att kylsmörjningen blir god vid långspånande material.**

Planslipskivor med **100 mm skivbredd**, för ekonomisk bearbetning av stora arbetsstycken. Form 7 med urtag på båda sidorna.

Användningsdata:

- **Universellt användbar för pendelslipning vilket innebär väsentligt färre skivbyten under den dagliga användningen.**
- **Passar alla vanliga slipmaskiner för form-, verktygs- och maskintillverkning, t.ex. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz samt Jones & Shipman.**
- **Kylning med emulsion krävs, för långspånande material är effektiv kylsmörjning absolut nödvändig**

Specifikation:

93A461I9AV.**OBS!:**

Profilplanslipskivor på begäran.

Form: 7

Ursparningsdjup G 2: 15 mm

Teknisk beskrivning

| | |
|----------------------|---------------|
| Slipmetod | Planslipning |
| Specifikation | 93A461I9AV |
| Form | 7 |
| Skiv-Ø D | 600 mm |
| Skivbredd D | 100 mm |
| Produktnamnsattribut | 600×100×304 |
| Hål-Ø H | 304 mm |
| Urtagsdiameter P | 390 mm |
| Urtagsdjup F 1 | 15 mm |
| Ursparningsdjup G 2 | 15 mm |
| Produktslag | Planslipskiva |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu Mg | mindre lämplig | | |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | | |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | | |
| Stål < 55 HRC | lämplig | | |
| INOX | mindre lämplig | | |
| GG(G) | mindre lämplig | | |
| CuZn | mindre lämplig | | |
| Uni | mindre lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |

