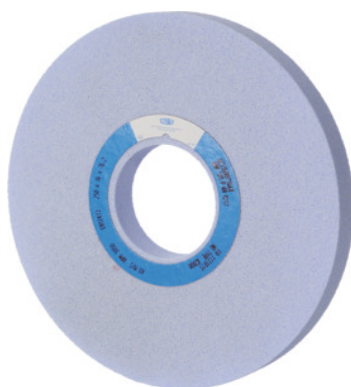




Precisionsplanslipskiva D×T×H (mm), 225×25×51, Typ: A60



Beställningsdata

Ordernummer	591710 A60
GTIN	9003176643836
Artikelklass	53Y

Beskrivning

Utförande:

Planslipskivor med med höga prestanda och högporöst bindningssystem för reducerad termisk belastning och minimal skärpdiamantförslitning.

Högprestandaserie med sintrad korund för **längre livslängd, ökad avverkningsförmåga** och svalare slipning. Lämpar sig särskilt väl för höglegerade, härdade stål, rostfritt stål och HSS med en hårdhetsgrad på 60 HRC. De superabrasiva CBN-slipskivorna VIB-STAR CBN erbjuder den näst högsta kvalitetsnivån.

- **Universellt användbar i pendelslipmetoden, därigenom väsentligt minskat antal skivbyten i det dagliga arbetet.**
- **Kan användas på alla vanligen förekommande slipmaskiner inom form-, verktygs- och maskintillverkning, t.ex. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Kylning med emulsion krävs, var extra noga med att kylsmörjningen blir god vid långspånande material.**

Användningsdata:

- **Universellt användbar för pendelslipning vilket innebär väsentligt färre skivbyten under den dagliga användningen.**
- **Passar alla vanliga slipmaskiner för form-, verktygs- och maskintillverkning, t.ex. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz samt Jones & Shipman.**

- **Kylning med emulsion krävs, för långspånande material är effektiv kylsmörjning absolut nödvändig**

Specifikation:**454A60J10V3.****OBS!:**

Profilplanslippskivor på begäran.

Lämplig också för utvändig rundslipning.

Form: 1

Form: 1

Teknisk beskrivning

Slipmetod	Planslipning
Slipmedel	Keramikkorn (CER)
Slipmedlets beteckning	Keramik
Specifikation	454A60J10V3
Form	1
Skiv-Ø D	225 mm
Skivbredd D	25 mm
Produktnamnsattribut	225×25×51
Hål-Ø H	51 mm
Produktslag	Planslippskiva

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig		
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig		
Stål < 55 HRC	lämplig		
Stål < 60 HRC	lämplig		
Stål < 67 HRC	mindre lämplig		
INOX	lämplig		
Ti	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		

