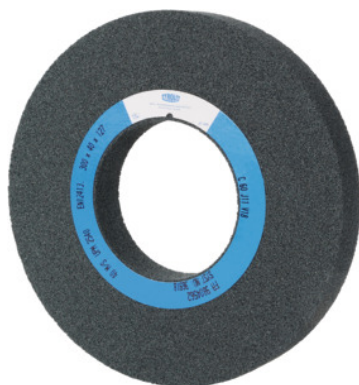




Precisionsplanslipskiva D×T×H (mm), 300×40×127, Typ: C60



Beställningsdata

Ordernummer	591810 C60
GTIN	9003170369183
Artikelklass	53Y

Beskrivning

Utförande:

Planslipskivor med med höga prestanda och högporöst bindningssystem för reducerad termisk belastning och minimal skärpdiamantförslitning.

- **Universellt användbar i pendelslipmetoden, därigenom väsentligt minskat antal skivbyten i det dagliga arbetet.**
- **Kan användas på alla vanligen förekommande slipmaskiner inom form-, verktygs- och maskintillverkning, t.ex. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Kylning med emulsion krävs, var extra noga med att kylsmörjningen blir god vid långspånande material.**

Slipskiva av **kiselkarbid** med öppna porer och **låg igensättningstendens**. För bearbetning av aluminium, icke-järnmetaller, titan, HM och gjutjärn.

Användningsdata:

- **Universellt användbar för pendelslipning vilket innebär väsentligt färre skivbyten under den dagliga användningen.**
- **Passar alla vanliga slipmaskiner för form-, verktygs- och maskintillverkning, t.ex. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz samt Jones & Shipman.**
- **Kylning med emulsion krävs, för långspånande material är effektiv kylsmörjning absolut nödvändig**

Specifikation:

C60J11V18.**OBS!**

Profilplanslipskivor på begäran.

Form: 1

Form: 1

Teknisk beskrivning

Slipmetod	Planslipning
Slipmedel	Kiselkarbid
Slipmedlets beteckning	SiC
Specifikation	C60J11V18
Form	1
Skiv-Ø D	300 mm
Skivbredd D	40 mm
Produktnamnsattribut	300×40×127
Hål-Ø H	127 mm
Produktslag	Planslipskiva

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu Mg	lämplig		
Hårdmetall (HM)	mindre lämplig		
Ti	lämplig		
GG(G)	lämplig		
CuZn	lämplig		
Sten	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		