

Garant**Skaft-cirkulärborste kiselkarbid (SiC), Ø 25 mm, Kornstorlek: 80****Beställningsdata**

Ordernummer	575004 80
GTIN	4045197977670
Artikelklass	51P

Beskrivning**Utförande:**

6 mm skaft, fastgjutet.

Nylonborstar med mycket hög **kiselkarbidkornandel** för universell användning.

Cirkulärborstar med **mycket tät slipborst (full borst)** fastgjuten i plastryggen. **Hög formstabilitet** tack vare borst som stöttar från flera sidor. Mycket lång utslitningstid.

Fördel:

- **Efterbearbetning av arbetsstycke direkt efter bearbetningsprocessen.**
- **Reproducerbara resultat med kontinuerligt frigjorda slipkorn.**
- **Processäkerhet tack vare hög formstabilitet och -noggrannhet.**
- **Snabb och säker montering utan ytterligare tillbehör.**
- **Mycket hög rundgångsnoggrannhet.**

Användningsdata:

På **CNC-fleroperationsmaskiner** och vid **robotanvändning**, rekommenderas vid **våtslipning** med kylsmörjmedel. Bearbetning av plana komponenter: exakt **avgradning, kantrundning, finbearbetning** efter fräsning, **ytfinish** av t.ex. tätnings- och kontaktytor.

OBS!:

Speciella utföranden på begäran.

Teknisk beskrivning

Borsttjocklek	1,2 mm
Kornstorlek	80
finhetsgrad	grov
Tillsättning	0,3 (fin) – 2,0 (grov) mm
matning	800 - 3000 mm/min
Skaftdiameter D _s	6 mm
Produktnamnsattribut	Ø 25 mm
Borst-Ø D ₁	25 mm
Tallriksdiameter D ₂	29 mm
Slipmedel	Kiselkarbid (SiC)
Slipmedlets beteckning	SiC
Arbetsyt-Ø	25 mm
Borstlängd H ₁	25 mm
rekommenderat varvtal	1500 - 2500 min ⁻¹
maximalt varvtal:	4500 min ⁻¹
Produktslag	Cirkulärborste

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu Mg	lämplig		
Stål < 900 N/mm ²	lämplig		
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig		
Stål < 55 HRC	mindre lämplig		
Stål < 60 HRC	mindre lämplig		
INOX	mindre lämplig		
Ti	mindre lämplig		
GG(G)	mindre lämplig		
CuZn	lämplig		

Uni	lämplig
vått maximal	lämplig
torrt	mindre lämplig