

Garant**Cirkulärborstar med axeltapp kiselkarbid (SiC), Ø 38 mm, Kornstorlek: 120****Beställningsdata**

Ordernummer	575050 120
GTIN	4045197977731
Artikelklass	51P

Beskrivning**Utförande:**

Cirkulärborstar med **mycket tät slipborst (full borst)** fastgjuten i plastryggen. **Hög formstabilitet** tack vare borst som stöttar från flera sidor. Mycket lång utslitningstid. Nylonborstar med mycket hög **kiselkarbidkornandel** för universell användning. 6 mm skaft, fastgjutet.

Fördel:

- **Efterbearbetning av arbetsstycke direkt efter bearbetningsprocessen.**
- **Reproducerbara resultat med kontinuerligt frigjorda slipkorn.**
- **Processäkerhet tack vare hög formstabilitet och -noggrannhet.**
- **Snabb och säker montering utan ytterligare tillbehör.**
- **Mycket hög rundgångsnoggrannhet.**

Användningsdata:

På **CNC-fleroperationsmaskiner** och vid robotanvändning, rekommenderas vid **våtslipning** med kylsmörjmedel. **För bearbetning av sido- och innerytor:** exakt avgradning (t.ex. gängor), kantrundning, finbearbetning efter fräsning, ytfinish.

OBS!:

Speciella utföranden på begäran.

Teknisk beskrivning

Borsttjocklek	0,6 mm
Borstlängd H ₁	10 mm
Borst-Ø D ₁	38 mm
maximalt varvtal:	4500 min ⁻¹
rekommenderat varvtal	2400 - 2800 min ⁻¹
Kornstorlek	120
finhetsgrad	medel
Tillsättning	0,3 (fin) –1,0 (grov) mm
matning	800 - 3000 mm/min
Slipmedlets beteckning	SiC
Slipmedel	med kiselkarbid (SiC)
Skaftdiameter D _s	6 mm
Produktnamnsattribut	Ø 38 mm
Borstbredd L ₁	10 mm
Maskin	CNC-fleroperationsmaskiner; robotanvändning
Produktslag	Rundborste

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu Mg	lämplig		
Stål < 900 N/mm ²	lämplig		
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig		
Stål < 55 HRC	mindre lämplig		
Stål < 60 HRC	mindre lämplig		
INOX	mindre lämplig		
Ti	mindre lämplig		
GG(G)	mindre lämplig		

CuZn	lämplig
Uni	lämplig
vått maximal	lämplig
torrt	mindre lämplig