

Garant**Cirkulärborstar kiselkarbid (SiC), Ø 100 mm, Kornstorlek: 80****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 575062 80 |
| GTIN | 4045197977793 |
| Artikelklass | 51P |

Beskrivning**Utförande:**

Cirkulärborstar med **mycket tät slipborst (full borst)** fastgjuten i plastryggen. **Hög formstabilitet** tack vare borst som stöttar från flera sidor. Mycket lång utslitningstid. Nylonborstar med mycket hög **kiselkarbidkornandel** för universell användning. Med längsgående spår för att spänna på ändfräsdornar (DIN 6357) och kombi-fräsdorn-fästen (DIN 6358).

Fördel:

- **Efterbearbetning av arbetsstycke direkt efter bearbetningsprocessen.**
- **Reproducerbara resultat med kontinuerligt frigjorda slipkorn.**
- **Processäkerhet tack vare hög formstabilitet och -noggrannhet.**
- **Snabb och säker montering utan ytterligare tillbehör.**
- **Mycket hög rundgångsnoggrannhet.**

Användningsdata:

På **CNC-fleroperationsmaskiner** och vid robotanvändning, rekommenderas vid **våtslipning** med kylsmörjmedel. **För bearbetning av sido- och innerytor:** exakt avgradning (t.ex. gängor), kantrundning, finbearbetning efter fräsning, ytfinish.

OBS!:

Speciella utföranden på begäran.

Teknisk beskrivning

| | |
|----------------------------|--|
| Borsttjocklek | 1,2 mm |
| maximalt varvtal: | 4500 min ⁻¹ |
| finhetsgrad | grov |
| Borst-Ø D ₁ | 100 mm |
| Kornstorlek | 80 |
| rekommenderat varvtal | 2400 - 2800 min ⁻¹ |
| matning | 800 - 3000 mm/min |
| Tillsättning | 0,3 (fin) –1,0 (grov) mm |
| Slipmedel | med kiselkarbid (SiC) |
| Slipmedlets beteckning | SiC |
| Produktnamnsattribut | Ø 100 mm |
| Borstbredd L ₁ | 20 mm |
| Arbetslängd L ₃ | 22 mm |
| Håldiameter d ₁ | 22 med mutter mm |
| Maskin | CNC-fleroperationsmaskiner; robotanvändning |
| fäste | Ändfräsdorn |
| Produktslag | Rundborste |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu Mg | lämplig | | |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | | |
| Stål < 1400 N/mm ² | mindre lämplig | | |
| Stål < 55 HRC | mindre lämplig | | |
| Stål < 60 HRC | mindre lämplig | | |
| INOX | mindre lämplig | | |
| Ti | mindre lämplig | | |
| GG(G) | mindre lämplig | | |

| | |
|--------------|----------------|
| CuZn | lämplig |
| Uni | lämplig |
| vått maximal | lämplig |
| torrt | mindre lämplig |

Tillbehör

| | |
|---|-----------|
| Åtdragningsskruvmed invändig kylning för dorn-Ø 22 mm | 575096 22 |
|---|-----------|