



HOLEX Pro Steel HM-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. tum): 11/32



Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 122777 11/32 |
| GTIN | 4045197979803 |
| Artikelklass | 12F |

Beskrivning

Utförande:

HOLEX Pro Steel:

Raka huvudskär och en **speciell spårprofil** svarar för en bra spånavgång. Den robusta skärgeometrin säkerställer processäker högkapacitetsborrning. Omfattande tillämpningsmöjligheter i stålmaterial genom en kombination av seg ultrafinkornhårdmetall och synnerligen slitstark beläggning.

OBS!:

Spänspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|-----------|
| totallängd L | 103 mm |
| Rekommenderat maximalt borrdjup L_2 | 48 mm |
| Nominell Ø (tum) motsvarar | 8,73 mm |
| Antal skär Z | 2 |
| Matning f i stål < 900 N/mm ² | 0,2 mm/v |
| Tolerans nom.-Ø | h7 |
| Norm | DIN 6537 |
| Spänspårlängd L_c | 61 mm |
| Skaftdiameter D_s | 10 mm |
| Serie | Pro Steel |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Utförande | 6×D |
| Spetsvinkel | 140 grad |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig | ja, med 25 bar |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Semi Standard | ja |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | mindre lämplig | 250 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 160 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 125 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 115 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 95 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 90 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 30 m/min | M |
| GG | lämplig | 100 m/min | K |
| GCG | lämplig | 65 m/min | K |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | lämplig | | |

