

**Garant****GARANT Master Tap maskingängttapp Form B, ALTiX, M: M1,4****Beställningsdata**

Ordernummer	132721 M1,4
GTIN	4045197984081
Artikelklass	11I

**Beskrivning****Utförande:**

**Universal-gängborr**, framtagen för användning med hög processäkerhet i en mängd olika material.

- **HSS-E-PM material, för största möjliga slitstyrka.**
- **Minskad friktion tack vare ny avancerad beläggning.**
- **Speciell geometri för optimal spånavgång.**

Uppfyller **ISO 1X/4HX**.

**Teknisk beskrivning**

Gängdjup	4,2 mm
Antal skär Z	2
Gäng-Ø	1,4 mm
Kärnhåls-Ø	1,1 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	2,5 mm
Toleransklass	ISO 1X 4HX
Antal spånspår	2
Gängstigning	0,3 mm
Norm	DIN 371
Skaftfyrkant □	2,1 mm
totallängd L	40 mm
Skärmaterial	HSS E PM

Gängtyp	M
gänga	M1,4
Beläggning	AlTiX
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	30 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	35 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	M
GG(G)	lämplig	20 m/min	K

CuZn	lämplig	20 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		