

Garant**Spiralborr HSS/EVA N, obelagd, Ø DC h8: 6,7mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 114400 6,7 |
| GTIN | 4045197017826 |
| Artikelklass | 11B |

Beskrivning**Utförande:**

Profilslipad: Hög rundgångs- och delningsnoggrannhet, samt precis spets slipning. Borr för serietillverkning.

Förstärkt kärna, blank.

Med urspetsning form C från storlek 2 mm.

Rekommendation:**Största borrdjup:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|-------------------|
| Spännspårlängd L_c | 63 mm |
| Antal skär Z | 2 |
| Nominell Ø D_c | 6,7 mm |
| Matning f i stål < 750 N/mm ² | 0,07 mm/v |
| Tolerans nom.-Ø | h8 |
| Skaftdiameter D_s | 6,7 mm |
| totallängd L | 101 mm |
| Norm | DIN 338 |
| Rekommenderat maximalt borrdjup L_2 | 53 mm |
| Spetsvinkel | 130 grad |
| Skaft | Cylindriskt skaft |

| | |
|--------------|------------|
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS E |
| Typ | N |
| Invändig | nej |
| Färgring | röd |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 40 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 25 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 10 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 8 m/min | P |
| TOOLOX 33 | lämplig | 8 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | mindre lämplig | 5 m/min | S |
| GG(G) | lämplig | 25 m/min | K |
| CuZn | mindre lämplig | 80 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |