

**Garant****Spiralborr HSS/E VA, obelagd, Ø DC h8: 10,2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	116360 10,2
GTIN	4045197031747
Artikelklass	11C

**Beskrivning****Utförande:****Med förstärkt kärna.**

Ytan specialbehandlad, därigenom mindre benägenhet till löseggsbildning och förbättrad spånavgång.

Med urspetsning form C

**Rekommendation:**

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

**OBS!:**

Passande reducernuffar för verktyg med MK-skaft se **nr 343000-343530**.

**Teknisk beskrivning**

Nominell Ø D <sub>c</sub>	10,2 mm
Spännspårlängd L <sub>c</sub>	87 mm
Matning f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/v
Antal skär Z	2
Tolerans nom.-Ø	h8
totallängd L	168 mm
morsekona MK storlek	1
Norm	DIN 345
Rekommenderat maximalt borrdjup L <sub>2</sub>	71,7 mm
Spetsvinkel	135 grad

Skaft	Morsekona
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS E
Typ	INOX
Spiralvinkel	35-40 grad
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	5 m/min	S
GG(G)	lämplig	25 m/min	K
CuZn	lämplig	80 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		