

**Garant****Spiralborr HSS/EVA N, obelagd, Ø DC h8: 3,1 mm****Beställningsdata**

Ordernummer	114400 3,1
GTIN	4045197017468
Artikelklass	11B

**Beskrivning****Utförande:**

**Profilslipad:** Hög rundgångs- och delningsnoggrannhet, samt precis spets slipning. Borr för serietillverkning.

**Förstärkt kärna,** blank.

Med urspetsning form C från storlek 2 mm.

**Rekommendation:****Största borrdjup:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivning**

Nominell Ø D <sub>c</sub>	3,1 mm
Matning f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/v
Spännspårlängd L <sub>c</sub>	36 mm
Antal skär Z	2
Tolerans nom.-Ø	h8
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	3,1 mm
totallängd L	65 mm
Norm	DIN 338
Rekommenderat maximalt borrdjup L <sub>2</sub>	31,4 mm
Spetsvinkel	130 grad
Skaft	Cylindriskt skaft

Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS E
Typ	N
Invändig	nej
Färgring	röd
Produktslag	Spiralborr

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	5 m/min	S
GG(G)	lämplig	25 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	80 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		