

**Garant****Spiralborr HSS/EVA N, obelagd, Ø DC h8: 3,2mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 114400 3,2    |
| GTIN         | 4045197017475 |
| Artikelklass | 11B           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Profilslipad:** Hög rundgångs- och delningsnoggrannhet, samt precis spets slipning. Borr för serietillverkning.

**Förstärkt kärna,** blank.

Med urspetsning form C från storlek 2 mm.

**Rekommendation:****Största borrhjup:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivning**

|  |                   |
|--|-------------------|
| Matning f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>       | 0,03 mm/v         |
| Nominell Ø D <sub>c</sub>                      | 3,2 mm            |
| Spännspårlängd L <sub>c</sub>                  | 36 mm             |
| Antal skär Z                                   | 2                 |
| Tolerans nom.-Ø                                | h8                |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                   | 3,2 mm            |
| totallängd L                                   | 65 mm             |
| Norm   | DIN 338           |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub> | 31,2 mm           |
| Spetsvinkel                                    | 130 grad          |
| Skaft  | Cylindriskt skaft |

|              |            |
|--------------|------------|
| Beläggning   | obelagd    |
| Skärmaterial | HSS E      |
| Typ          | N          |
| Invändig     | nej        |
| Färgring     | röd        |
| Produktslag  | Spiralborr |

### Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 40 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 30 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 25 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 10 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 8 m/min        | P       |
| TOOLOX 33                     | lämplig        | 8 m/min        | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 12 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 8 m/min        | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | mindre lämplig | 5 m/min        | S       |
| GG(G)                         | lämplig        | 25 m/min       | K       |
| CuZn                          | mindre lämplig | 80 m/min       | N       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| Olja                          | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |