

**Garant****GARANT Master Tap maskingängtapp HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 3/8-24****Beställningsdata**

Ordernummer	133410 3/8-24
GTIN	4045197983879
Artikelklass	111

**Beskrivning****Utförande:**

**GARANT Master Tap Universalgängtapp**, framtagen för användning inom ett brett spektrum av material med hög processäkerhet.

- **HSS-E-PM skärmaterial, för högsta möjliga slitstyrka.**
- **Reducerade friktionskoefficienter genom ny högkapacitetsbeläggning.**
- **Specialgeometri för optimal spånavgång.**

**Användningsdata:**

**För UNF-enhetsfingänga ASME – B1.1.**

**Teknisk beskrivning**

Gängdjup	28,59 mm
Gängtyp	UNF
gänga	3/8-24 UNF
Antal spånspår	3
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
Antal skär Z	3
Skärmaterial	HSS E PM
Gängstigning	1,058 mm
Skaftfyrcant □	8 mm
Varvper tum	24
Kärnhåls-Ø	8,5 mm

Norm	DIN 376
totallängd L	90 mm
Gäng-Ø	9,53 mm
Serie	Master Tap
Beläggning	AlTiX
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2BX
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	30 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	35 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	M

GG(G)	lämplig	20 m/min	K
CuZn	lämplig	20 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		