

**Garant****Kort borr HSS/E, TiAlN, Ø DC h8: 8,3mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 113260 8,3    |
| GTIN         | 4045197007087 |
| Artikelklass | 11B           |

**Beskrivning****Utförande:**

Exakta hål tack vare **hög rundgångsnoggrannhet** och **speciell spånsparprofil**.

Med urspetsning form C från storlek 2,4 mm.

**Fördel:**

**Idealiskt för borrarbeten med litet borrhjup (ca 2 – 4xd)** på NC-maskiner och automater.

**Rekommendation:**

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

**Teknisk beskrivning**

|   |                   |
|---|-------------------|
| Spännspårlängd $L_c$                                | 37 mm             |
| Matning $f$ i rostfritt stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,09 mm/v         |
| Antal skär $Z$                                      | 2                 |
| Nominell $\varnothing D_c$                          | 8,3 mm            |
| Tolerans nom.- $\varnothing$                        | h8                |
| Skaftdiameter $D_s$                                 | 8,3 mm            |
| totallängd $L$                                      | 79 mm             |
| Norm  | DIN 1897          |
| Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$               | 24,6 mm           |
| Spetsvinkel   | 130 grad          |
| Skaft   | Cylindriskt skaft |
| Beläggning  | TiAlN             |

|              |            |
|--------------|------------|
| Skärmaterial | HSS E      |
| Invändig     | nej        |
| Färgring     | blå        |
| Produktslag  | Spiralborr |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)              | lämplig        | 56 m/min       | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 50 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 37 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 31 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 12 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 17 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 13 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | lämplig        | 6 m/min        | S       |
| CuZn                          | mindre lämplig | 100 m/min      | N       |
| Olja                          | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |