

**Garant****Kort borr HSS/E, TiAlN, Ø DC h8: 10,2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	113260 10,2
GTIN	4045197007278
Artikelklass	11B

**Beskrivning****Utförande:**

Exakta hål tack vare **hög rundgångsnoggrannhet** och **speciell spånsparprofil**.

Med urspetsning form C från storlek 2,4 mm.

**Fördel:**

**Idealiskt för borrarbeten med litet borrhjup (ca 2 – 4xd)** på NC-maskiner och automater.

**Rekommendation:**

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

**Teknisk beskrivning**

Nominell Ø D <sub>c</sub>	10,2 mm
Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/v
Antal skär Z	2
Spånsparlängd L <sub>c</sub>	43 mm
Tolerans nom.-Ø	h8
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10,2 mm
totallängd L	89 mm
Norm	DIN 1897
Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	27,7 mm
Spetsvinkel	130 grad
Skaft	Cylindriskt skaft
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	HSS E
Invändig	nej
Färgring	blå
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	56 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	37 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	31 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	6 m/min	S
CuZn	mindre lämplig	100 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		