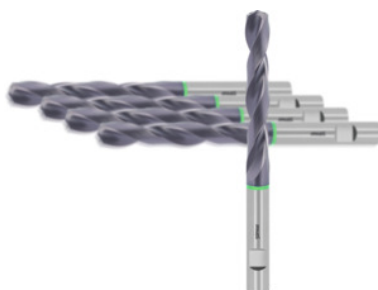


**HOLEX****Storpack HOLEX Pro Steel HM-borr weldon DIN 6535 HB, 5 st, Ø DC h7: 4,2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	GG1673 4,2
GTIN	4045197988294
Artikelklass	GGN

**Beskrivning****Utförande:**

**Raka huvudskär** och en **speciell spårprofil** säkerställer en bra spånavgång. Den robusta skärgeometrin säkerställer processäker högkapacitetsborrning. Många användningsområden i stålmaterial tack vare kombinationen av seg hårdmetall med ultrafina korn och ytterst slitstark beläggning.

Som nr 122777.

**Rekommendation:****Maximalt borrdjup:**

Spånspårslängd (se tabell) utsug 1,5xNominell-Ø.

**Teknisk beskrivning**

totallängd L	74 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Norm	DIN 6537
Nominell Ø D <sub>c</sub>	4,2 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
Antal skär Z	2

Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/v
Spännspårlängd L <sub>c</sub>	36 mm
Innehåll	5
Serie	Pro Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	200 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	95 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	30 m/min	M
GG	lämplig	100 m/min	K
GGG	lämplig	65 m/min	K
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

---

**Tillbehör**

HOLEX Pro Steel HM-borr cylindriskt skaftDIN 6535 HA Ø  
DC h7 (mm resp. tum) 4,2

122776 4,2

Skaftslipning Typ HB

129100 HB