

Garant**HM-tunnfräs konisk form $\alpha/2=18^\circ$ PPC, DLC, Ø f8 DC / R2: 16/1000mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|----------------|
| Ordernummer | 207531 16/1000 |
| GTIN | 4045197989079 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning**Utförande:**

Högprestandaverktyg för **ytterst effektiv finbearbetning på friformsytor**. För utomordentlig ytkvalitet på **mycket kort bearbetningstid**. Används på moderna 5-axliga fräsmaskiner med stöd för CAD/CAM.

Ändskärens geometri är utformad så att spånen, speciellt vid användning av ändradie, formas optimalt och kan ledas bort. Skärhastigheten reduceras för detta syfte till den hastighet som ger en effektiv ändskärning.

Rekommendation:

Som övermått för finbearbetningar rekommenderar vi 0,05 till 0,2 mm.

OBS!:

För väggbearbetning och förbikoppling av rundgångsnoggrannhet.

R_2 anger verkningsradien på verktyget.

Ingen efterslipning möjlig!

Teknisk beskrivning

| | |
|---|---------|
| total längd L | 90 mm |
| Skärradie R_1 | 4 mm |
| Verkansradie R_2 | 1000 mm |
| Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium | 0,09 mm |
| Matning f_z för kopierfräsning i kortspånande aluminium | 0,11 mm |
| Skärlängd L_c | 16 mm |
| Skaftdiameter D_s | 16 mm |

| | |
|--|-------------------------|
| Tandantal Z | 4 |
| Skär-Ø D _c | 16 mm |
| Spiralvinkel | 30 grad |
| Beläggning | DLC |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | N |
| Tolerans nom.-Ø | f8 |
| Matningsriktning | horisontell |
| Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation | 0,05×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation | 0,05×D vid valsfräsning |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | PPC |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Fullradie- och pinnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 330 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 300 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 230 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |

Tjänster

| | |
|----------------------|-----------|
| Skaftslipning Typ HB | 129100 HB |
|----------------------|-----------|

