

**Garant****HM-tunnfräs konisk form  $\alpha/2=27^\circ$  PPC, DLC,  $\emptyset$  f8 DC / R2: 16/1000mm****Beställningsdata**

Ordernummer	207533 16/1000
GTIN	4045197989086
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Högprestandaverktyg för **ytterst effektiv finbearbetning på friformsytor**. För utomordentlig ytkvalitet på **mycket kort bearbetningstid**. Används på moderna 5-axliga fräsmaskiner med stöd för CAD/CAM.

Ändskärens geometri är utformad så att spånen, speciellt vid användning av ändradie, formas optimalt och kan ledas bort. Skärhastigheten reduceras för detta syfte till den hastighet som ger en effektiv ändskärning.

**Rekommendation:**

Som övermått för finbearbetningar rekommenderar vi 0,05 till 0,2 mm.

**OBS!:**

R<sub>2</sub> anger verkningsradien på verktyget.

Ingen efterslipning möjlig!

För väggbearbetning och förbikoppling av rundgångsnoggrannhet.

**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	4
Skärradie R <sub>1</sub>	3 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	16 mm
totallängd L	90 mm
Spiralvinkel	30 grad
Skär- $\emptyset$ D <sub>c</sub>	16 mm
Matning f <sub>z</sub> för kopierfräsning i kortspånande aluminium	0,11 mm

Skärlängd $L_c$	12,5 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,09 mm
Verkansradie $R_2$	1000 mm
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.- $\emptyset$	f8
Matningsriktning	horisontell
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid valsfräsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	PPC
Färgring	gul
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	330 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	300 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	230 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------

