

**Garant****HM-tunnfräs trubbig konisk form  $\alpha/2 = 63^\circ$  PPC, DLC,  $\emptyset$  f8 DC / R2: 12/220mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 207542 12/220 |
| GTIN         | 4045197989109 |
| Artikelklass | 11X           |

**Beskrivning****Utförande:**

Högprestandaverktyg för **ytterst effektiv finbearbetning på friformsytor**. För utomordentlig ytkvalitet på **mycket kort bearbetningstid**. Används på moderna 5-axliga fräsmaskiner med stöd för CAD/CAM.

**Rekommendation:**

Som övermått för finbearbetningar rekommenderar vi 0,05 till 0,2 mm.

**OBS!:**

$R_2$  anger verkningsradien på verktyget.

Ingen omslipning möjlig!

För ytbehandling och förbikoppling av rundgångsnoggrannhet.

**Teknisk beskrivning**

|   |         |
|---|---------|
| totallängd L  | 120 mm  |
| Skärlängd $L_c$   | 3,5 mm  |
| Matning $f_z$ för kopierfräsning i kortspånande aluminium | 0,09 mm |
| Skär- $\emptyset$ $D_c$                                   | 12 mm   |
| Skärradie $R_1$   | 2 mm    |
| Spiralvinkel  | 30 grad |
| Verkansradie $R_2$  | 220 mm  |
| Tandantal Z   | 5       |
| Skaftdiameter $D_s$                                       | 12 mm   |
| Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium   | 0,07 mm |

|                                       |                         |
|---------------------------------------|-------------------------|
| Beläggning                            | DLC                     |
| Skärmaterial                          | VHM                     |
| Norm                                  | Verkstadsnorm           |
| Typ                                   | N                       |
| Tolerans nom.-Ø                       | f8                      |
| Matningsriktning                      | horisontell             |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | 0,05×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | 0,05×D vid valsfräsning |
| Skaft                                 | DIN 6535 HA med h6      |
| Invändig                              | nej                     |
| Bearbetningsstrategi                  | PPC                     |
| Färgring                              | gul                     |
| Produktslag                           | Fullradie- och pinnfräs |

## Användardata

|                  | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|------------------|----------------|-----------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig        | 330 m/min | N       |
| Alu (kortspånig) | lämplig        | 300 m/min | N       |
| Alu > 10% Si     | lämplig        | 230 m/min | N       |
| vått maximal     | lämplig        |           |         |
| vått minimal     | mindre lämplig |           |         |
| torrt            | mindre lämplig |           |         |
| Luft             | lämplig        |           |         |

## Tjänster

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| Skaftslipning Typ HB | 129100 HB |
|----------------------|-----------|