

Garant**HM-tunnfräs trubbig konisk form $\alpha/2 = 72^\circ$ PPC, DLC, \emptyset f8 DC / R2: 12/220mm****Beställningsdata**

Ordernummer	207545 12/220
GTIN	4045197989123
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Högprestandaverktyg för **ytterst effektiv finbearbetning på friformsytor**. För utomordentlig ytkvalitet på **mycket kort bearbetningstid**. Används på moderna 5-axliga fräsmaskiner med stöd för CAD/CAM.

Rekommendation:

Som övermått för finbearbetningar rekommenderar vi 0,05 till 0,2 mm.

OBS!:

R₂ anger verkningsradien på verktyget.

Ingen efterslipning möjlig!

För ytbehandling och förbikoppling av rundgångsnoggrannhet.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,07 mm
Verkansradie R ₂	220 mm
Skärradie R ₁	2 mm
Tandantal Z	5
Skär- \emptyset D _c	12 mm
Skaftdiameter D _s	12 mm
Spiralvinkel	30 grad
Matning f_z för kopierfräsning i kortspånande aluminium	0,09 mm
totallängd L	120 mm
Skärlängd L _c	2,5 mm

Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	f8
Matningsriktning	horisontell
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid valsfräsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	PPC
Färgring	gul
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	330 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	300 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	230 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------