

**Garant****HM-tunnfräs trubbig konisk form  $\alpha/2 = 81^\circ$  PPC, DLC,  $\emptyset$  f8 DC / R2: 12/220mm****Beställningsdata**

Ordernummer	207548 12/220
GTIN	4045197989147
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Högprestandaverktyg för **ytterst effektiv finbearbetning på friformsytor**. För utomordentlig ytkvalitet på **mycket kort bearbetningstid**. Används på moderna 5-axliga fräsmaskiner med stöd för CAD/CAM.

**Rekommendation:**

Som övermått för finbearbetningar rekommenderar vi 0,05 till 0,2 mm.

**OBS!:**

R<sub>2</sub> anger verkningsradien på verktyget.

Ingen efterslipning möjlig!

För ytbehandling och förbikoppling av rundgångsnoggrannhet.

**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	5
Spiralvinkel	30 grad
Verkansradie R <sub>2</sub>	220 mm
Skär- $\emptyset$ D <sub>c</sub>	12 mm
Skärradie R <sub>1</sub>	4 mm
Matning f <sub>z</sub> för kopierfräsning i kortspånande aluminium	0,09 mm
totallängd L	120 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	12 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,07 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	1,4 mm

Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	f8
Matningsriktning	horisontell
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	PPC
Färgring	gul
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	330 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	300 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	230 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------