

Garant**GARANT Master Titan HM-ändtorusfräs HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206288 8
GTIN	4045197989529
Artikelklass	11Z

Beskrivning**Utförande:**Tolerans: Skärradie $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Speciell ändskärsgeometri för linjefräsnig med mycket höga matningshastigheter.

Användningsdata:För kopier- och linjefräsnig vid **titanbearbetning** under HPC-förhållanden.Med hjälp av speciella frässtrategier är **mycket stora spånavverkningsvolymer möjliga**.**OBS!:**

Omslipning rekommenderas inte.

Teknisk beskrivning

Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	40 mm
totallängd L	100 mm
Skaftdiameter D_s	8 mm
Tandantal Z	5
Skär-Ø D_c	8 mm
Friställningsdiameter D_1	7 mm
Skärlängd L_c	4,8 mm
Mått $a_{p \max}$ linjer	0,5 mm
Program-meringsradie	1,5 mm
Inställningsvinkel κ	15 grad
Matning f i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	h9
Spiralvinkel	15 grad
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	Fullspår skärdjup $1 \times D$
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	skär
Produktslag	Ändtorusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	80 m/min	S
vått maximal	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------