

**Garant****GARANT Master Titan HM-ändtorusfräs HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206288 10
GTIN	4045197989536
Artikelklass	11Z

**Beskrivning****Utförande:**Tolerans: Skärradie  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

Speciell ändskärsgeometri för linjefräsnig med mycket höga matningshastigheter.

**Användningsdata:**För kopier- och linjefräsnig vid **titanbearbetning** under HPC-förhållanden.Med hjälp av speciella frässtrategier är **mycket stora spånverkningsvolymer möjliga**.**OBS!:**

Omslipning rekommenderas inte.

**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	5
Friställningsdiameter $D_1$	9 mm
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
Skär-Ø $D_c$	10 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	48 mm
Skärlängd $L_c$	5,8 mm
totallängd L	100 mm
Mått $a_{p \text{ max}}$ linjer	0,7 mm
Program-meringsradie	2 mm
Inställningsvinkel $\kappa$	15 grad
Matning f i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	h9
Spiralvinkel	15 grad
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	Fullspår skärdjup $1 \times D$
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	skär
Produktslag	Ändtorusfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	S
vått maximal	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------