

**Garant****GARANT Master Titan HM-ändtorusfräs HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206288 2
GTIN	4045197985996
Artikelklass	11Z

**Beskrivning****Utförande:**Tolerans: Skärradie  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

Speciell ändskärsgeometri för linjefräsnig med mycket höga matningshastigheter.

**Användningsdata:**För kopier- och linjefräsnig vid **titanbearbetning** under HPC-förhållanden.Med hjälp av speciella frässtrategier är **mycket stora spånavverkningsvolymer möjliga**.**OBS!:**

Omslipning rekommenderas inte.

**Teknisk beskrivning**

Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	18 mm
Skär-Ø $D_c$	2 mm
Friställningsdiameter $D_1$	1,7 mm
Tandantal Z	2
totallängd L	75 mm
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Skärlängd $L_c$	1,5 mm
Mått $a_{p \text{ max}}$ linjer	0,15 mm
Program-meringsradie	0,3 mm
Inställningsvinkel $\kappa$	11 grad
Matning f i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	h9
Spiralvinkel	15 grad
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	Fullspår skärdjup $1 \times D$
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	skär
Produktslag	Ändtorusfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	S
vått maximal	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------