

**Garant****GARANT Master Titan HM pinnfräs HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203157 6
GTIN	4045197989758
Artikelklass	11Z

**Beskrivning****Utförande:**

För grovfräsning och finfräsning med mycket höga matningsvärden och jämn gång för lång livslängd och hög bearbetningseffekt.

Speciell slipning med torusliknande skäre gggrundning och **specialbeläggning**.

Dimensioner enligt DIN 6527 lång.

**Användningsdata:**

För fräsning av **titan och titanlegeringar**.

**OBS!:**

Efterslipning möjlig vid användning som TPC-fräs.

**Teknisk beskrivning**

Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skärlängd $L_c$	13 mm
Skär-Ø $D_c$	6 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Tandantal Z	5
Matning $f_z$ för valsfräsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,026 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,022 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	20 mm
Friställningsdiameter $D_1$	5,8 mm

Skaftdiameter $D_s$	6 mm
totallängd L	57 mm
Spiralvinkel	40 grad
Hörnavrundning $r_v$	0,1 mm
Serie	Master Titan
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,3 \times D$ vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,08 \times D$
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	skär
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	S
vått maximal	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------