

Garant**GARANT Master Titan HM pinnfräs HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203157 4
GTIN	4045197989734
Artikelklass	11Z

Beskrivning**Utförande:**

För grovfräsning och finfräsning med mycket höga matningsvärden och jämn gång för lång livslängd och hög bearbetningseffekt.

Speciell slipning med torusliknande skäre gggrundning och **specialbeläggning**.

Dimensioner enligt DIN 6527 lång.

Användningsdata:

För fräsning av **titan och titanlegeringar**.

OBS!:

Efterslipning möjlig vid användning som TPC-fräs.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för valsfräsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
totallängd L	57 mm
Friställningsdiameter D_1	3,8 mm
Skärlängd L_c	11 mm
Skaftdiameter D_s	6 mm
Matning f_z för spårfräsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Skär-Ø D_c	4 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	16 mm
Tandantal Z	5

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	40 grad
Tolerans nom.-Ø	e8
Hörnavrundning r_v	0,1 mm
Serie	Master Titan
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,3 \times D$ vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,08 \times D$
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	skär
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	60 m/min	S
vått maximal	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------