

Garant**GARANT Master Titan HM-fullradiepinnfräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 12mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 207482 12 |
| GTIN | 4045197989635 |
| Artikelklass | 11Z |

Beskrivning**Utförande:****Speciell geometri** för bearbetning av **titan och titanlegeringar**.

4 ändskär ända in till centrum.

Därför användbar som **äkta 4-skärsfräs** för alla skärdjup.Tolerans: Radiekontur = **±0,005 mm**.**OBS!:**

Omslipning rekommenderas inte.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|----------|
| Matning f_z för kopierfräsning i titan > 850 N/mm ² | 0,084 mm |
| Skaftdiameter D_s | 12 mm |
| Skärlängd L_c | 16 mm |
| Matning f_z för valsfräsning i titan > 850 N/mm ² | 0,07 mm |
| Spiralvinkel | 45 grad |
| Skär-Ø D_c | 12 mm |
| totallängd L | 73 mm |
| Tandantal Z | 4 |
| Korrigeringsfaktor för v_c | 1,25 |
| radie R | 6 mm |
| Beläggning | TiAlN |

| | |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | N |
| Tolerans nom.-Ø | f8 |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,5×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,05×D vid valsfräsning |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Färgring | skär |
| Produktslag | Fullradie- och pinnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|----------------------------|------------|----------|---------|
| Ti > 850 N/mm ² | lämplig | 60 m/min | S |
| vått maximal | lämplig | | |

Tjänster

| | |
|----------------------|-----------|
| Skaftslipning Typ HB | 129100 HB |
|----------------------|-----------|