

Garant**GARANT Master Titan HM pinnfräs HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203157 12
GTIN	4045197989789
Artikelklass	11Z

Beskrivning**Utförande:**

För grovfräsning och finfräsning med mycket höga matningsvärden och jämn gång för lång livslängd och hög bearbetningseffekt.

Speciell slipning med torusliknande skäre gggrundning och **specialbeläggning**.

Dimensioner enligt DIN 6527 lång.

Användningsdata:

För fräsning av **titan och titanlegeringar**.

OBS!:

Efterslipning möjlig vid användning som TPC-fräs.

Teknisk beskrivning

totallängd L	83 mm
Skärlängd L _c	26 mm
Matning f _z för valsfräsning i titan > 850 N/mm ²	0,05 mm
Spiralvinkel	40 grad
Friställningsdiameter D ₁	11,6 mm
Skaftdiameter D _s	12 mm
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	38 mm
Tandantal Z	5
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skär-Ø D _c	12 mm

Matning f_z för spårfräsning i titan > 850 N/mm ²	0,04 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	e8
Hörnavrundning r_v	0,2 mm
Serie	Master Titan
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,3 \times D$ vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,08 \times D$
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	skär
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	60 m/min	S
vått maximal	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------