

**Garant****GARANT Master Titan HM pinnfräs HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203157 8
GTIN	4045197989765
Artikelklass	11Z

**Beskrivning****Utförande:**

För grovfräsning och finfräsning med mycket höga matningsvärden och jämn gång för lång livslängd och hög bearbetningseffekt.

Speciell slipning med torusliknande skäre gggrundning och **specialbeläggning**.

Dimensioner enligt DIN 6527 lång.

**Användningsdata:**

För fräsning av **titan och titanlegeringar**.

**OBS!:**

Efterslipning möjlig vid användning som TPC-fräs.

**Teknisk beskrivning**

Tolerans nom.-Ø	e8
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	25 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	8 mm
Spiralvinkel	40 grad
totallängd L	63 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,034 mm
Tandantal Z	5
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	7,7 mm

Skär-Ø $D_c$	8 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,028 mm
Skärlängd $L_c$	19 mm
Hörnavrundning $r_v$	0,2 mm
Serie	Master Titan
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,3 \times D$ vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,08 \times D$
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	skär
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	S
vått maximal	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------