

Garant**GARANT Master Titan HM pinnfräs HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203157 16
GTIN	4045197989796
Artikelklass	11Z

Beskrivning**Utförande:**

För grovfräsning och finfräsning med mycket höga matningsvärden och jämn gång för lång livslängd och hög bearbetningseffekt.

Speciell slipning med torusliknande skäre gggrundning och **specialbeläggning**.

Dimensioner enligt DIN 6527 lång.

Användningsdata:

För fräsning av **titan och titanlegeringar**.

OBS!:

Efterslipning möjlig vid användning som TPC-fräs.

Teknisk beskrivning

Skär-Ø D _c	16 mm
Friställningsdiameter D ₁	15,5 mm
totallängd L	92 mm
Tandantal Z	5
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	44 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Matning f _z för valsfräsning i titan > 850 N/mm ²	0,065 mm
Skärlängd L _c	32 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6

Spiralvinkel	40 grad
Skaftdiameter D_s	16 mm
Matning f_z för spårfräsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Hörnavrundning r_v	0,3 mm
Serie	Master Titan
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,3 \times D$ vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,08 \times D$
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	skär
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	lämplig	60 m/min	S
vått maximal	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------