

**Garant****GARANT Master Titan HM pinnfräs HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 20mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203157 20
GTIN	4045197989802
Artikelklass	11Z

**Beskrivning****Utförande:**

För grovfräsning och finfräsning med mycket höga matningsvärden och jämn gång för lång livslängd och hög bearbetningseffekt.

Speciell slipning med torusliknande skäre gggrundning och **specialbeläggning**.

Dimensioner enligt DIN 6527 lång.

**Användningsdata:**

För fräsning av **titan och titanlegeringar**.

**OBS!:**

Efterslipning möjlig vid användning som TPC-fräs.

**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	5
Skaftdiameter $D_s$	20 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Matning $f_z$ för spårfräsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Skärlängd $L_c$	41 mm
Skär-Ø $D_c$	20 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
totallängd L	104 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Friställningsdiameter $D_1$	19,5 mm

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	54 mm
Spiralvinkel	40 grad
Hörnavrundning $r_v$	0,3 mm
Serie	Master Titan
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,3 \times D$ vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,08 \times D$
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	skär
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
$Ti > 850 \text{ N/mm}^2$	lämplig	60 m/min	S
vått maximal	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------