

Garant**GARANT Master Titan HM-fullradiepinnfräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	207487 10
GTIN	4045197989710
Artikelklass	11Z

Beskrivning**Utförande:****Speciell geometri** för bearbetning av **titan och titanlegeringar**.

4 ändskär ända in till centrum.

Därför användbar som **äkta 4-skärfräs** för alla skärdjup.Tolerans: Radiekontur = **±0,005 mm**.**OBS!:**

Omslipning rekommenderas inte.

Teknisk beskrivning

Skärlängd L_c	14 mm
Matning f_z för kopierfräsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
Skär-Ø D_c	10 mm
Spiralvinkel	45 grad
Skaftdiameter D_s	10 mm
Matning f_z för valsfräsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Tandantal Z	4
totallängd L	100 mm
Korrigeringsfaktor för v_c	1,25
radie R	5 mm
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	f8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	skär
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	50 m/min	S
vått maximal	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------