

**Garant****GARANT Master Titan HM-fullradiepinfräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 3mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 207482 3      |
| GTIN         | 4045197989574 |
| Artikelklass | 11Z           |

**Beskrivning****Utförande:****Speciell geometri** för bearbetning av **titan och titanlegeringar**.

4 ändskär ända in till centrum.

Därför användbar som **äkta 4-skärsfräs** för alla skärdjup.Tolerans: Radiekontur = **±0,005 mm**.**OBS!:**

Omslipning rekommenderas inte.

**Teknisk beskrivning**

|                                                                 |          |
|-----------------------------------------------------------------|----------|
| Matning $f_z$ för kopierfräsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,018 mm |
| Matning $f_z$ för valsfräsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$   | 0,015 mm |
| Spiralvinkel                                                    | 45 grad  |
| totallängd L                                                    | 54 mm    |
| Skär-Ø $D_c$                                                    | 3 mm     |
| Skaftdiameter $D_s$                                             | 6 mm     |
| Skärlängd $L_c$                                                 | 5 mm     |
| Korrigeringsfaktor för $v_c$                                    | 1,25     |
| Tandantal Z                                                     | 4        |
| radie R                                                         | 1,5 mm   |
| Beläggning                                                      | TiAlN    |

|                                       |                                |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Skärmaterial                          | VHM                            |
| Norm                                  | Verkstadsnorm                  |
| Typ                                   | N                              |
| Tolerans nom.-Ø                       | f8                             |
| Matningsriktning                      | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | 0,5×D vid valsfräsning         |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | 0,05×D vid valsfräsning        |
| Skaft                                 | DIN 6535 HA med h6             |
| Invändig                              | nej                            |
| Bearbetningsstrategi                  | HPC                            |
| Färgring                              | skär                           |
| Produktslag                           | Fullradie- och pinnfräs        |

## Användardata

|                            | Lämplighet | $V_c$    | ISO-kod |
|----------------------------|------------|----------|---------|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 60 m/min | S       |
| vått maximal               | lämplig    |          |         |

## Tjänster

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| Skaftslipning Typ HB | 129100 HB |
|----------------------|-----------|