

**Garant****GARANT Master Titan HM-fullradiepinnfräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	207482 5
GTIN	4045197989598
Artikelklass	11Z

**Beskrivning****Utförande:****Speciell geometri** för bearbetning av **titan och titanlegeringar**.

4 ändskär ända in till centrum.

Därför användbar som **äkta 4-skärsfräs** för alla skärdjup.Tolerans: Radiekontur = **±0,005 mm**.**OBS!:**

Omslipning rekommenderas inte.

**Teknisk beskrivning**

Skärlängd $L_c$	9 mm
Korrigeringsfaktor för $v_c$	1,25
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Matning $f_z$ för kopierfräsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
totallängd L	54 mm
Spiralvinkel	45 grad
Tandantal Z	4
Skär-Ø $D_c$	5 mm
radie R	2,5 mm
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	f8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid valsfräsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	skär
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	S
vått maximal	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------