

**Garant****GARANT Master Titan HM pinnfräs HPC, TiAlN, Ø DC: 3mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203029 3
GTIN	4045197991522
Artikelklass	11Z

**Beskrivning****Utförande:**

Speciell slipning med **torusliknande skärhörnrundning**.

**Användningsdata:**

För fräsning av **titan och titanlegeringar**, med lugn gång som ger lång användningstid och hög spånavsiljningskapacitet.

**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för valsfräsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Friställningsdiameter $D_1$	2,8 mm
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Tandantal Z	4
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skärlängd $L_c$	8 mm
Spiralvinkel	40 grad
Skär-Ø $D_c$	3 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	13 mm
totallängd L	57 mm

Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Hörnavrundning $r_v$	0,1 mm
Serie	Master Titan
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,3 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	skär
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	S
vått maximal	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------