

Garant**GARANT Master Titan HM skrubbfrens HPC, obelagd, Ø e8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203632 10
GTIN	4045197991591
Artikelklass	11Z

Beskrivning**Utförande:**

För **finbearbetningar**.

Speciell geometri för optimal spånavgång.

Hög **egenstabilitet och fin balans** tack vare differentialdelning.

För **valsfräsning som finbearbetning i titan- och titanlegeringar**.

Fördel:

Medicinteknik - lämplig och livsmedelsgodkänd.

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	7
Skärlängd L _c	22 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
totallängd L	72 mm
Matningsriktning	horisontell
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skaftdiameter D _s	10 mm
Skär-Ø D _c	10 mm
Matning f _z för valsfräsning i titan > 850 N/mm ²	0,038 mm
Hörnavrundning r _v	0,05 mm

Serie	Master Titan
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,1×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	skär
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	130 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	100 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	85 m/min	N
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	60 m/min	S
vått maximal	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------