

Garant**GARANT Master Titan HM pinnfräs HPC, TiAlN, Ø DC: 16mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 203029 16 |
| GTIN | 4045197991805 |
| Artikelklass | 11Z |

Beskrivning**Utförande:**

Speciell slipning med **torusliknande skärhörnrundning**.

Användningsdata:

För fräsning av **titan och titanlegeringar**, med lugn gång som ger lång användningstid och hög spånavsiljningskapacitet.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|--------------------------------|
| Friställningsdiameter D_1 | 15,5 mm |
| Skaftdiameter D_s | 16 mm |
| Matning f_z för spårfräsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm |
| Matning f_z för valsfräsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,065 mm |
| Spiralvinkel | 40 grad |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Skärlängd L_c | 32 mm |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Skär-Ø D_c | 16 mm |
| totallängd L | 92 mm |
| Utkragningslängd L_1 inkl. friställning | 44 mm |
| Tandantal Z | 4 |

| | |
|---------------------------------------|---------------------------------|
| Tolerans nom.-Ø | e8 |
| Hörnavrundning r_v | 0,2 mm |
| Serie | Master Titan |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | N |
| Skärledning | Oregelbunden |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | fullspår sågdjup $1 \times D$ |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | $0,3 \times D$ vid valsfräsning |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Färgring | skär |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|----------------------------|------------|----------|---------|
| Ti > 850 N/mm ² | lämplig | 60 m/min | S |
| vått maximal | lämplig | | |

Tjänster

| | |
|----------------------|-----------|
| Skaftslipning Typ HB | 129100 HB |
|----------------------|-----------|