

Garant**GARANT Master Titan HM pinnfräs HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203029 10
GTIN	4045197991782
Artikelklass	11Z

Beskrivning**Utförande:**

Speciell slipning med **torusliknande skärhörnrundning**.

Användningsdata:

För fräsning av **titan och titanlegeringar**, med lugn gång som ger lång användningstid och hög spånavsiljningskapacitet.

Teknisk beskrivning

Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	32 mm
Matning f_z för valsfräsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
Matning f_z för spårfräsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,034 mm
Skär-Ø D_c	10 mm
Friställningsdiameter D_1	9,7 mm
Tandantal Z	4
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Spiralvinkel	40 grad
Tolerans nom.-Ø	e8
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skärlängd L_c	22 mm

totallängd L	72 mm
Hörnavrundning r_v	0,2 mm
Serie	Master Titan
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,3 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	skär
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	60 m/min	S
vått maximal	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------