

Garant**GARANT Master Titan HM pinnfräs HPC, TiAlN, Ø DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203029 12
GTIN	4045197991799
Artikelklass	11Z

Beskrivning**Utförande:**

Speciell slipning med **torusliknande skärhörnrundning**.

Användningsdata:

För fräsning av **titan och titanlegeringar**, med lugn gång som ger lång användningstid och hög spånavsiljningskapacitet.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för spårfräsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
totallängd L	83 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tandantal Z	4
Tolerans nom.-Ø	e8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Matning f_z för valsfräsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Spiralvinkel	40 grad
Skaftdiameter D_s	12 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	38 mm
Skär-Ø D_c	12 mm
Friställningsdiameter D_1	11,6 mm

Skärlängd L_c	26 mm
Hörnavrundning r_v	0,2 mm
Serie	Master Titan
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,3 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	skär
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	60 m/min	S
vått maximal	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------