

**Garant****GARANT Master Titan HM pinnfräs HPC, TiAlN, Ø DC: 20mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203029 20
GTIN	4045197991812
Artikelklass	11Z

**Beskrivning****Utförande:**

Speciell slipning med **torusliknande skärhörnrundning**.

**Användningsdata:**

För fräsning av **titan och titanlegeringar**, med lugn gång som ger lång användningstid och hög spånavsiljningskapacitet.

**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	4
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	54 mm
Skär-Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	19,5 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skärlängd L <sub>c</sub>	41 mm
Spiralvinkel	40 grad
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
totallängd L	104 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	20 mm

Tolerans nom.-Ø	e8
Hörnavrundning $r_v$	0,2 mm
Serie	Master Titan
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,3 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	skär
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	S
vått maximal	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------