

**Garant****GARANT Master Titan HM skrubbfrens HPC, obelagd, Ø e8 DC: 16mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203633 16
GTIN	4045197992055
Artikelklass	11Z

**Beskrivning****Utförande:**

För **finbearbetningar**.

Speciell geometri för optimal spånavgång.

Hög **egenstabilitet och fin balans** tack vare differentialdelning.

För **valsfräsning som finbearbetning i titan- och titanlegeringar**.

**Fördel:**

Medicinteknik - lämplig och livsmedelsgodkänd.

**Teknisk beskrivning**

Matningsriktning	horisontell
Skaftdiameter $D_s$	16 mm
Skär-Ø $D_c$	16 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Matning $f_z$ för valsfräsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skärlängd $L_c$	48 mm
totallängd $L$	108 mm
Tandantal $Z$	7
Spiralvinkel	40 grad
Hörnavrundning $r_v$	0,1 mm

Serie	Master Titan
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,07×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	skär
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	130 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	100 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	85 m/min	N
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	S
vått maximal	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------