

Garant**GARANT Master Titan HM-ändtorusfräs HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206286 4
GTIN	4045197990099
Artikelklass	11Z

Beskrivning**Utförande:**

Tolerans: Skärradie $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Speciell ändskärsgeometri för linjefräsnig med mycket höga matningshastigheter.

Användningsdata:

För kopier- och linjefräsnig vid **titanbearbetning** under HPC-förhållanden.

Med hjälp av speciella frässtrategier är **mycket stora spånavverkningsvolymerna möjliga**.

OBS!:

Omslipning rekommenderas inte.

Teknisk beskrivning

Skaftdiameter D_s	6 mm
Friställningsdiameter D_1	3,6 mm
Tandantal Z	2
totallängd L	57 mm
Skärlängd L_c	2,5 mm
Skär-Ø D_c	4 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	16 mm
Program-meringsradie	0,5 mm
Mått $a_{p,max}$ linjer	0,25 mm
Inställningsvinkel κ	10,5 grad
Matning f i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,061 mm

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	h9
Spiralvinkel	15 grad
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	Fullspår skärdjup $1 \times D$
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	skär
Produktslag	Ändtorusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	90 m/min	S
vått maximal	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------