

Garant**GARANT Master Titan HM skrubbfrens HPC, obelagd, Ø e8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203633 10
GTIN	4045197992031
Artikelklass	11Z

Beskrivning**Utförande:**

För **finbearbetningar**.

Speciell geometri för optimal spånavgång.

Hög **egenstabilitet och fin balans** tack vare differentialdelning.

För **valsfräsning som finbearbetning i titan- och titanlegeringar**.

Fördel:

Medicinteknik - lämplig och livsmedelsgodkänd.

Teknisk beskrivning

Skärlängd L_c	30 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Matning f_z för valsfräsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,038 mm
Tandantal Z	7
Tolerans nom.-Ø	e8
Spiralvinkel	40 grad
Matningsriktning	horisontell
Skär-Ø D_c	10 mm
totallängd L	80 mm
Hörnavrundning r_v	0,05 mm

Serie	Master Titan
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,07×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	skär
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	130 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	100 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	85 m/min	N
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	60 m/min	S
vått maximal	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------