

Garant**GARANT Master Titan HM-torusfräs HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206364 10/1,0
GTIN	4045197991881
Artikelklass	11Z

Beskrivning**Utförande:**

Tolerans: Skärradie $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Användningsdata:

För fräsning av **titan och titanlegeringar**, med hög jämnhet för bästa livslängd och högsta bearbetningsprestanda.

Teknisk beskrivning

Skärlängd L_c	22 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	32 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Korrigeringsfaktor för v_c	1,5
Skaftdiameter D_s	10 mm
totallängd L	72 mm
Matning f_z för valsfräsning i titan > 850 N/mm ²	0,042 mm
Skärradie R_1	1 mm
Spiralvinkel	40 grad
Friställningsdiameter D_1	9,7 mm
Tandantal Z	4
Skär-Ø D_c	10 mm

Matning f_z för kopierfräsning i titan > 850 N/mm ²	0,055 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	e8
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Skafttolerans	h6
Färgring	skär
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	60 m/min	S
vått maximal	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------