

**Garant****GARANT Master Titan HM-torusfräs HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/2,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206364 10/2,0
GTIN	4045197991898
Artikelklass	11Z

**Beskrivning****Utförande:**Tolerans: Skärradie  $R_1 = \pm 0,005$  mm.**Användningsdata:**För fräsning av **titan och titanlegeringar**, med hög jämnhet för bästa livslängd och högsta bearbetningsprestanda.**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	4
Matning $f_z$ för valsfräsning i titan $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,042 mm
Friställningsdiameter $D_1$	9,7 mm
Spiralvinkel	40 grad
Korrigeringsfaktor för $v_c$	1,5
Skärlängd $L_c$	22 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	32 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
totallängd L	72 mm
Matning $f_z$ för kopierfräsning i titan $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
Skärradie $R_1$	2 mm

Skär-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	e8
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Skafttolerans	h6
Färgring	skär
Produktslag	Torusfräs

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	S
vått maximal	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------