

**Garant****GARANT Master Titan HM-torusfräs HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 5/1,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206364 5/1,0
GTIN	4045197991829
Artikelklass	11Z

**Beskrivning****Utförande:**Tolerans: Skärradie  $R_1 = \pm 0,005$  mm.**Användningsdata:**För fräsning av **titan och titanlegeringar**, med hög jämnhet för bästa livslängd och högsta bearbetningsprestanda.**Teknisk beskrivning**

Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
totallängd L	57 mm
Friställningsdiameter $D_1$	4,8 mm
Matning $f_z$ för kopierfräsning i titan $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Tandantal Z	4
Skär-Ø $D_c$	5 mm
Spiralvinkel	40 grad
Skärradie $R_1$	1 mm
Korrigeringsfaktor för $v_c$	1,5
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	18 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i titan $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,022 mm

Skärlängd $L_c$	13 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Tolerans nom.- $\emptyset$	e8
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Skafttolerans	h6
Färgring	skär
Produktslag	Torusfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	S
vått maximal	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------